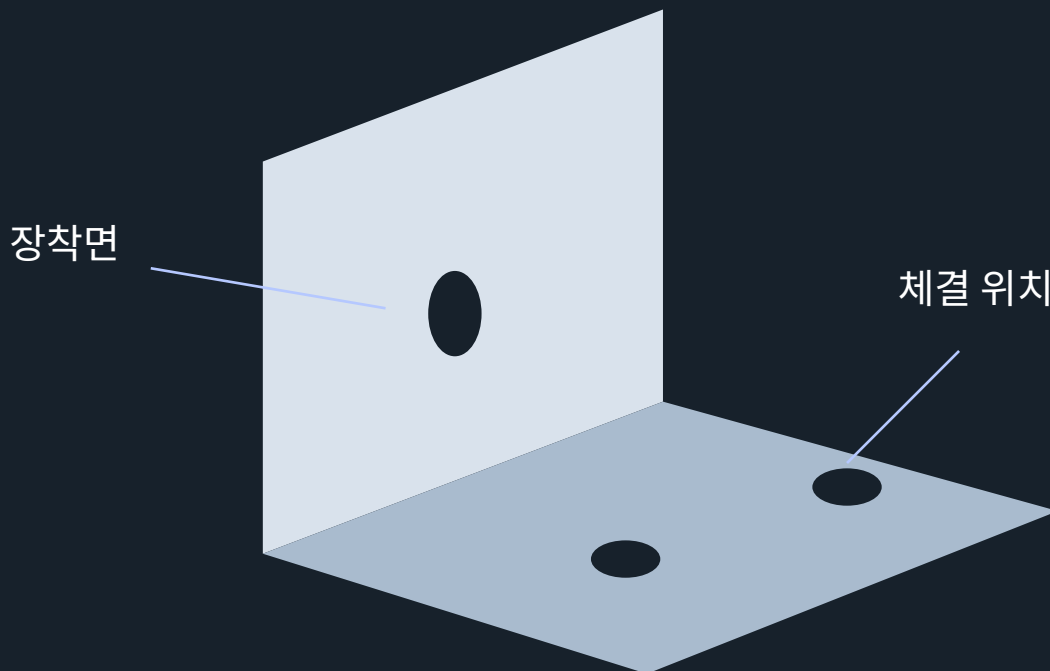


센서 브래킷 · 주문 가공 검토

도면은 맞는데, 조립에서 막히면?

장착면 · 체결 위치 · 검사 기준.
가공 전에, 같은 조건부터 봅니다.



형상 설명용 도식입니다. 실제 제품의 치수 · 성능을 뜻하지 않습니다.

먼저, 어디에 쓰나요?

같은 부품도, 쓰는 조건은 다릅니다.

자동화 장비의 센서 장착부를 새 가공처에 검토 요청하는 상황입니다.

01 설계 담당자

어디에 달리는지. 무엇과 맞물리는지.

장착 위치·상대 부품·조립 기준면을 알려주세요.

02 구매 담당자

몇 개가, 언제 필요한지.

시제품 수량과 반복 발주 예상량을 나눠주세요.

03 품질 담당자

어떤 기준으로 합격을 판단하는지.

중요 치수·검사 방법·필요 서류를 정해주세요.

견적이 다시 오가는 이유

조건이 빠지면, 질문부터 돌아옵니다.

첫 검토에 필요한 다섯 가지. 미정인 항목은 미정이라고 적어주세요.

01 도면

3D·2D 파일과 같은 개정번호

02 중요 치수

장착면·홀 위치·허용 범위

03 재질·후처리

재질 등급·표면처리·외관 기준

04 수량·일정

시제품·양산 예상량·희망 입고일

05 검사·서류

검사 항목·측정 기준·성적서 필요 여부

“됩니다” 한마디로는 부족합니다.

가능한 범위, 자료로 확인하세요.

견적 전에 확인하고, 확인된 내용만 약속합니다.

A 기준면과 체결부

어느 면을 기준으로 가공·검사할까요?

홀·나사의 규격, 깊이, 관통 여부를 확인합니다.

B 특수 요구

표면 거칠기·핵심 공차·후처리.

일반 조건과 다른 요구를 따로 표시합니다.

C 확인 가능한 근거

필요한 시험·검사·재질 증빙을 합의합니다.

이 견본에는 가상의 인증·설비·성능을 넣지 않았습니다.

제작 전에 서로 같은 그림을 봅니다.

보내고 기다리기보다, 다음 단계를 분명하게.

01 검토 요청

용도·수량·일정 전달. 기밀 도면 경로는 먼저 협의.

02 조건 확인

빠진 조건과 검토가 어려운 요구를 함께 확인.

03 견적·기준 합의

도면·재질·수량·납기·검사·포장 조건 대조.

04 제작·검사

합의된 기준으로 진행하고 변경은 기록.

05 인수·다음 발주

검사 자료 확인. 다음 발주의 변경점 재확인.

사내 전달용 한 장

첫 연락에, 이 다섯 가지만.

01 제품·용도

장착 위치 / 상대 부품 / 막힌 조건

02 도면 상태

3D·2D / 개정번호 / 전달 가능 범위

03 중요 요구

재질 / 공차 / 후처리 / 검사 서류

04 수량·일정

시제품 / 반복 발주 예상 / 희망 입고일

05 회신 담당자

부서 / 이메일 / 기술 확인 담당자

우리 제품도, 이렇게 설명하고 싶다면.

takto.kr | 제품소개서 제작 상담

이 자료는 제작 견본입니다. 실제 부품 주문은 받지 않습니다.